



Con una presenza in oltre 50 Paesi e una percentuale di export sul fatturato consolidato di circa l'80%, il Gruppo Landi Renzo e' leader mondiale nel settore dell'eco-mobility. Fondata nel 1954 e con sede a Cavriago (Reggio Emilia), la società progetta, produce e kommer **Continua**

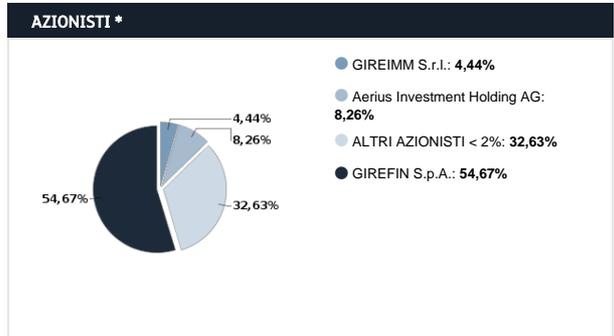
| CONSIGLIERI | | | C.C.R. (1) | C.R. (2) | C.N. (3) |
|-------------|---------------|--------------|------------|----------|----------|
| ESECUTIVO | NON ESECUTIVO | INDIPENDENTE | | | |
| ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| | | | | | |
| ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| | | | | | |
| ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| | | | | | |
| ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| | | | | | |
| ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| | | | | | |
| ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| | | | | | |
| ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| | | | | | |
| ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| | | | | | |
| ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| | | | | | |

| Amministratori azionisti |
|---|
| Stefano Landi 66.495.130 azioni al 31/12/20 |
| Cristiano Musi 20.000 azioni al 31/12/20 |
| Angelo Iori 1.000 azioni al 31/12/20 |

| TOP MANAGEMENT |
|--|
| Stefano Landi Presidente Esecutivo |
| Cristiano Musi Amministratore Delegato |
| Sara Fornasiero Consigliere Indipendente |
| Angelo Iori Consigliere |
| Silvia Landi Consigliere |
| Paolo Ferrero Consigliere |
| Vincenzo Russi Consigliere |
| Dario Melpignano Consigliere |
| Paolo Cilloni Group CFO & IR |
| Paolo Ferrero VP Strategic Development & Group CTO |

| ALTRE INFORMAZIONI |
|---|
| Remunerazione |
| ✓ Stock ✓ Mbo ✓ Incentivo |
| ✓ Voto di lista (CdA / CdS) |
| Quorum per presentare liste di minoranza 2,5% |
| ✓ Record Date |

(1): Comitato Controllo e Rischi (2): Comitato di remunerazione (3): Comitato nomine



Fonte: Company Aggiornamento: 19/06/17

SOCIETA'
LANDI RENZO

Via Nobel n° 2
42025 Cavriago

Tel.: +39 0522 9433
Fax: +39 0522 944044

[vai al sito](#)

Società di revisione*
PWC SPA
www.pwc.it

Investor Relations*
Paolo Cilloni
@: ir@landi.it
Tel.: +39 0522 9433
Fax: +39 0522 944044

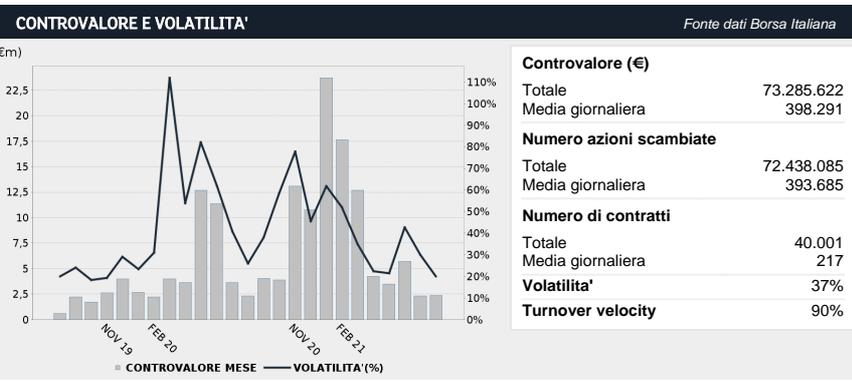
ISIN IT0004210289
Bloomberg LR IM
Reuters LR.MI
Industry BENI VOLUTTUARI
Super sector AUTOMOBILI E COMPONENTISTICA
Market Segment STAR

| DATI FINANZIARI * | | | | | | |
|--------------------------------|---------------------|---------------------|------------------|------------------|------------------|--|
| €m | I Semestre 30/06/21 | I Semestre 30/06/20 | Var % '21 vs '20 | Annuale 31/12/20 | Annuale 31/12/19 | |
| Totale Ricavi | 95,96 | 59,86 | 60,32% | 142,46 | 191,85 | |
| Margine Operativo Lordo | 3,56 | 1,04 | 243,16% | 6,65 | 24,71 | |
| Ebitda margin | 3,71% | 1,73% | | 4,67% | 12,88% | |
| Margine Operativo Netto | -3,51 | -5,07 | | -5,54 | 12,94 | |
| Ebit Margin | -3,66% | -8,47% | | -3,89% | 6,75% | |
| Risultato Ante Imposte | 2,69 | -7,94 | | -11,39 | 8,51 | |
| Ebt margin | 2,80% | -13,26% | | -8,00% | 4,44% | |
| Risultato Netto | 2,06 | -6,65 | | -7,85 | 5,98 | |
| E-Margin | 2,15% | -11,12% | | -5,51% | 3,12% | |
| | I Semestre 30/06/21 | I Semestre 30/06/20 | Var % '21 vs '20 | Annuale 31/12/20 | Annuale 31/12/19 | |
| PFN (Cassa) | 99,55 | 79,09 | 25,88% | 72,92 | 61,77 | |
| Patrimonio Netto | 62,17 | 58,12 | 6,97% | 56,31 | 66,33 | |
| Capitale Investito | 161,72 | 137,21 | 17,87% | 129,23 | 128,10 | |

La società chiude l'esercizio il 31 dicembre. I dati sono espressi in milioni di Euro.



| Ultimo prezzo | Ord | And. nto | Ord | ITSTAR | And. Relativo |
|--------------------------|-------|----------|-----|--------|---------------|
| 20/09/2021 | 0,92 | -2Y | -7% | 74% | -81% |
| Variaz. (-2 anni) | Ord | -1Y | 68% | 55% | 13% |
| MAX | 1,156 | -3M | -5% | 9% | -14% |
| MIN | 0,374 | -1M | -1% | 1% | -2% |



* Informazioni fornite e aggiornate dalla società emittente